Bulletin Board

Matériau

Linoléum de couleur unie, à haute résilience et thermo-isolant.

Le linoléum à punaiser est fabriqué avec de l’huile de lin oxydée et des résines, mélangées à des matières de charge (granulés de liège et pigments), le tout calandré sur toile de jute.

Le linoléum à punaiser est ensuite séché et durci dans des séchoirs pour obtenir l’élasticité et la flexibilité requises. Grâce à sa composition spéciale, ce revêtement est très solide et résilient, si bien que les punaises ou les «push pins» ne laissent quasiment pas de traces visibles, même en cas d’utilisation intensive.

L’Auteur de projet et le Maitre d’ouvrage se réservent le choix du type de linoléum, des coloris et de la structure dans la gamme complète du fabricant, comprenant au minimum 15 couleurs.

Le linoléum possède des labels de milieu suivants : Nature Plus, Umweltzeichen, Nordic Environmental Label et Nederlands Milieukeur. Cela fait partie d’un système de gestion environnementale efficace certifié ISO 14001.

L’usine qui produit le linoléum doit être certifiée ISO 9001.

Application

Finition des murs, portes, cloisons, panneaux à punaiser, cloisons derrière les lits d’hôpitaux, panneaux pédagogiques, panneaux de présentation, cloisons de séparation, panneaux de porte, etc.

Caractéristiques techniques

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Epaisseur totale | EN-ISO 24346 | 6,0 mm +/- 0,25 mm |
| Largeur du rouleau | EN-ISO 24341 | 1,22 m  3 coloris 1,83 m |
| Longueur du rouleau | EN-ISO 24341 | ≤ 28m |
| Poids total | EN-ISO 24997 | 4,7 kg/m² +/-10% |
| Flexibilité | EN-ISO 24344 | ∅ 50 mm méthode A |
| Coefficient d’absorption acoustique | EN-ISO 354 | αw=0,1 |
| Propriétés d’autoréparations | LH 000420 | Oui |
| Force pour enfoncer punaises direct | LH 000421 | 25 N |
| Force pour enfoncer punaises 7 mm | LH 000421 | 10 N |
| Force pour retirer des punaises | LH 000421 | 15 N |
| Résistance aux produits chimiques | EN 26987 | Très bien |
| Propriétés bactériostatiques |  | Marmoleum a des propriétés bactériostatiques naturelles qui sont confirmées par des laboratoires indépendants même contre le SARM. |
| Antistatique |  | Oui |
| Brillant |  | Seulement disponible en couleur mat |
| Matériaux naturels |  | 91% |
| Contenu recyclés |  | 43% |
| Pvc, Pet, matière plastique |  | 0% |

Mise en œuvre   
  
Bulletin Board est disponible avec un cadre en aluminium (90 \* 120 cm) ou sous la forme de lés.

Les panneaux doivent être plans, propres et suffisamment solides, sans quoi le dos doit être contreplaqué avec le même matériau avant le durcissement de la colle.

Les parois doivent être propres, résistantes à la traction et durablement sèches.

Le linoléum ne peut pas être posé si la température est inférieure à 15 °C. Il faut garantir une température du parois minimum de 15 °C et une humidité relative de l’air de maximum 75 % lors de la pose et du collage.

Afin d'éviter les contraintes d'enroulement, laissez de préférence les rouleaux s'acclimater pendant minimum 24 h avant leur mise en œuvre, dans un local sec et ventilé à minimum 17 °C.

Découpez les lés avec une surdimension, enroulez-les dans l'autre sens et posez-les à plat, la face avec le jute sur le sol. Lors de la coupe, tenez compte d'un retrait d'env. 1 %.

Dans le cas d’un lé, il faut commencer par procéder à un double encollage sur 20 cm avec la colle de contact. Le reste de la surface doit être collé avec la colle murale à base d’eau pour Bulletin Board.

Entretien et soin du revêtement

Une fiche technique fournissant les instructions de nettoyage doit être fournie à l’architecte et au maître de l’ouvrage pendant la réunion de chantier. Les instructions de nettoyage prescrites par le fabricant doivent être scrupuleusement respectées.